

LISTE DES ÉLÉMENTS :

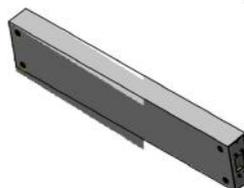
1. GLISSIÈRES



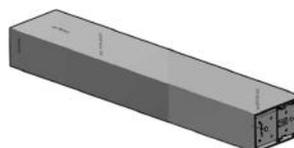
2. PROFILÉ DE SUPPORT



3. PROFILÉ DE FIXATION



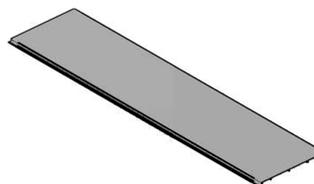
4. PROFILÉ DE FIXATION SUPPLÉMENTAIRE



5. PROFILÉ DE DÉMARRAGE



6. PROFILÉ SUPÉRIEUR DE RECouvreMENT



7. PROFILÉ PROPULSEUR

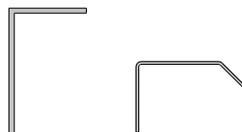


TNA.201.01
(arbre moteur interne)



TNA.202.01
(arbre moteur externe)

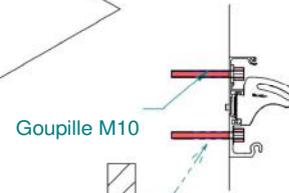
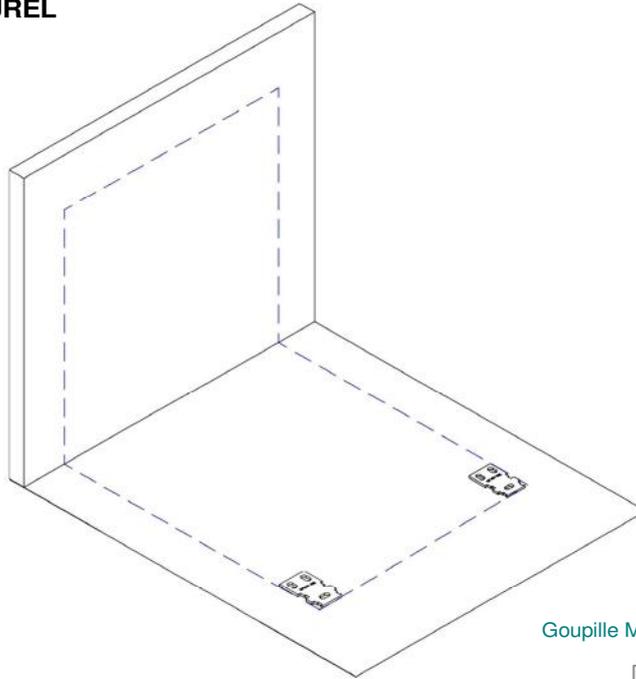
8. SOLINS



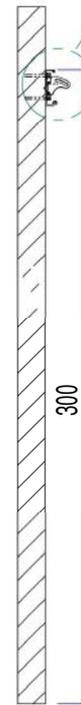
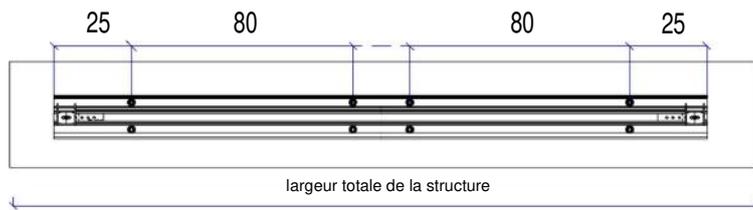
9. SYSTÈME D'AUVENT



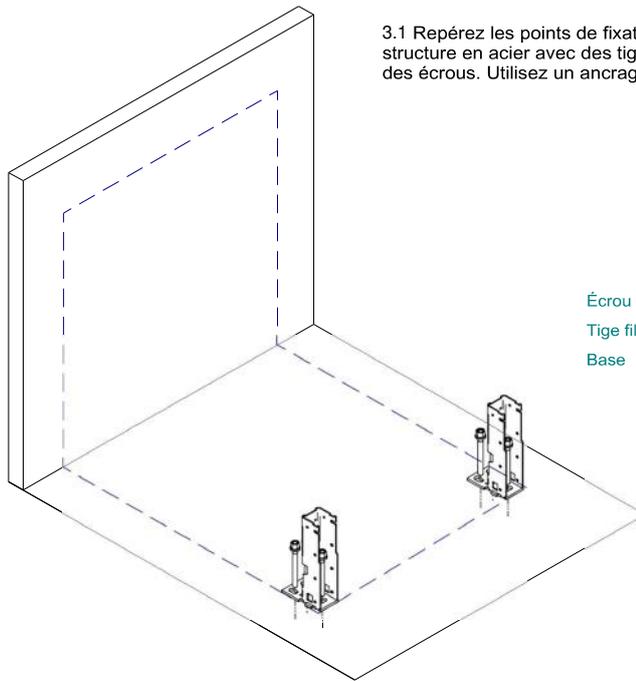
I. DÉTERMINATION DU NIVEAU ET DE LA HAUTEUR DU MONTAGE DU PROFILÉ DE DÉMARRAGE ET DU PLAN STRUCTUREL



II. MONTAGE DU PROFILÉ DE DÉMARRAGE ARRIÈRE



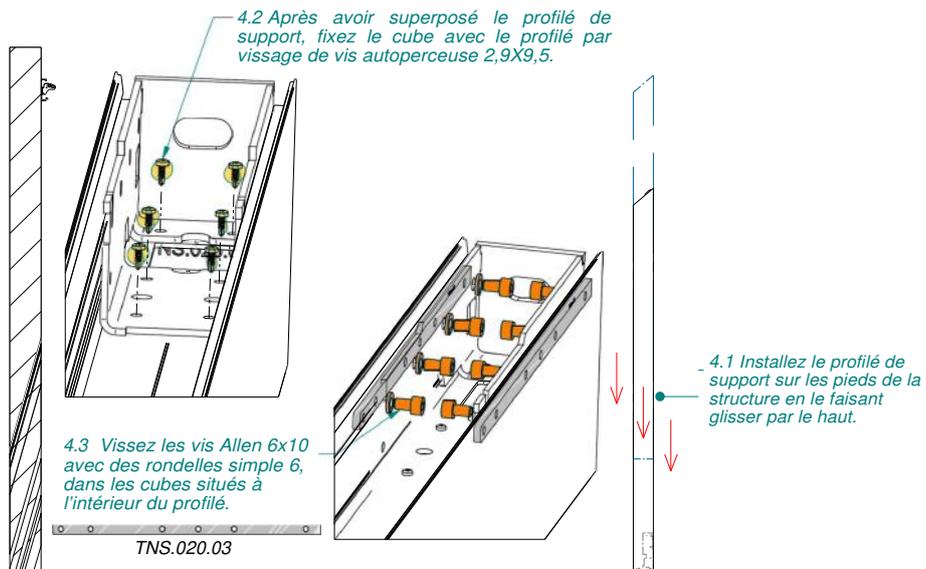
III. INSTALLATION DES PIEDS EN ACIER



3.1 Repérez les points de fixations; ancrez les pieds de la structure en acier avec des tiges filetées et sécurisez avec des écrous. Utilisez un ancrage chimique.

Écrou autobloquant
Tige filetée
Base

IV. INSTALLATION DES PROFILÉS DE SUPPORT SUR LES PIEDS

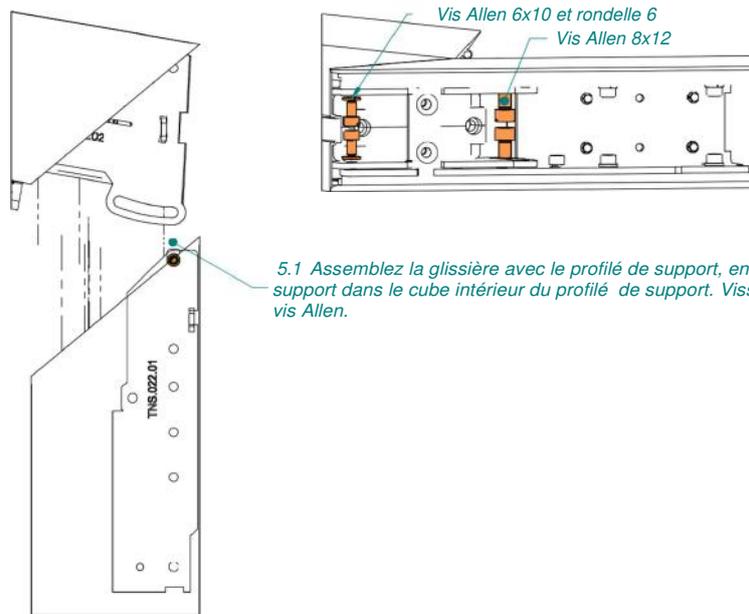


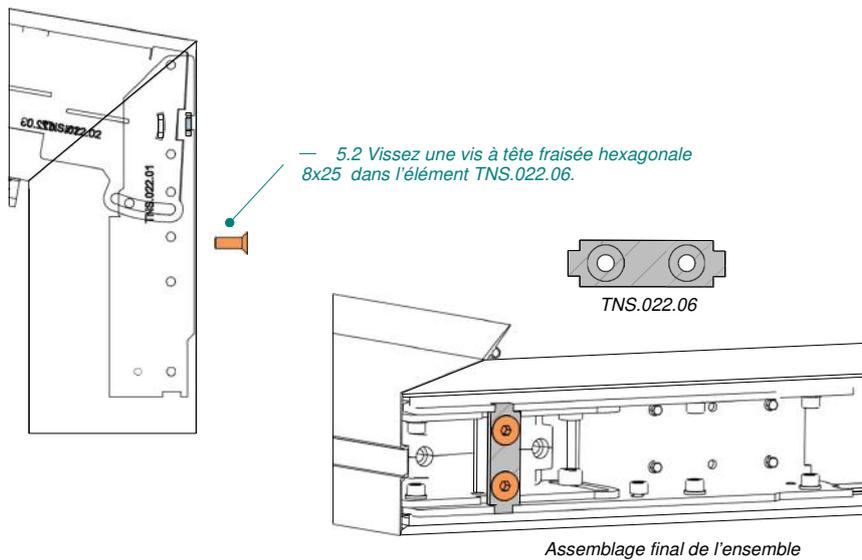
4.3 Vissez les vis Allen 6x10 avec des rondelles simple 6, dans les cubes situés à l'intérieur du profilé.

TNS.020.03

4.1 Installez le profilé de support sur les pieds de la structure en le faisant glisser par le haut.

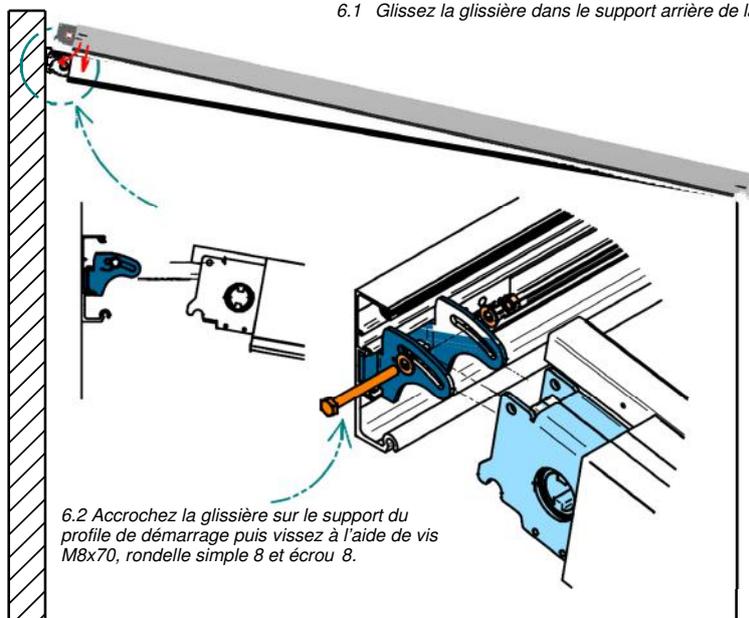
V. ASSEMBLAGE DES PROFILÉS DE SUPPORT DE DEVANT AVEC LA GLISSIÈRE



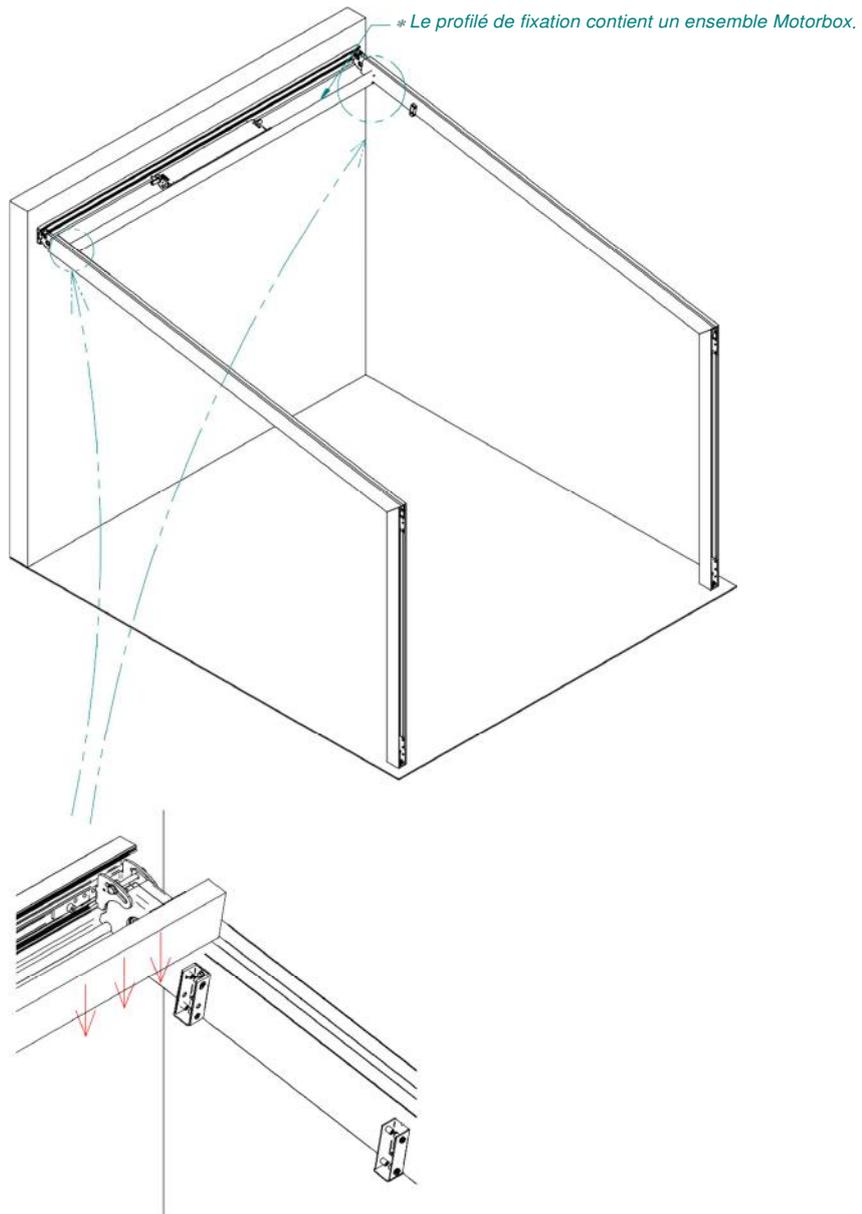


VI. ASSEMBLAGE DE LA GLISSIÈRE AVEC LE PROFILÉ DE DÉMARRAGE ARRIÈRE

6.1 Glissez la glissière dans le support arrière de la glissière.



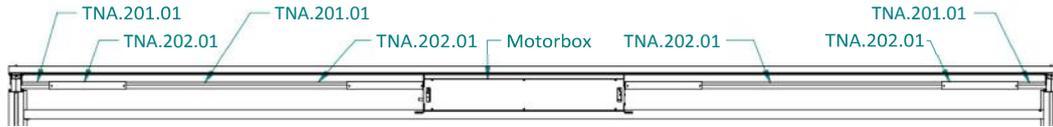
VII. ASSEMBLAGE DU PROFILÉ DE FIXATION



7.1 Insérez le profilé de fixation (la direction du mouvement est illustrée par les flèches) et serrez avec la vis M6x16.

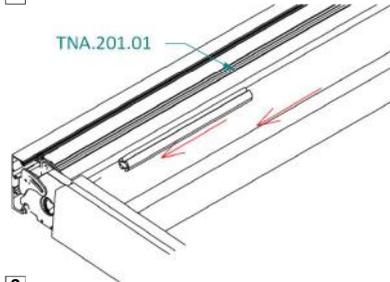
VIII. ASSEMBLAGE DES PROFILÉS PROPULSEURS

(Assemblage final des profilés propulseurs)

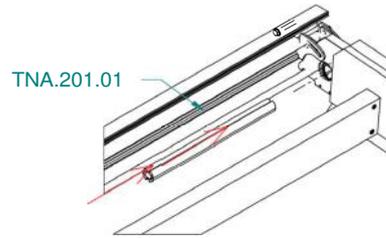


ÉTAPES DE L'ASSEMBLAGE DU GROUPE MOTOPROPULSEUR

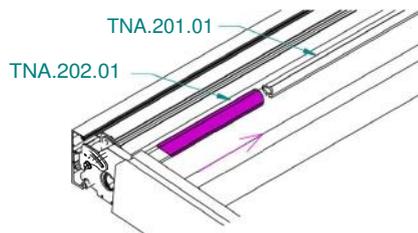
1



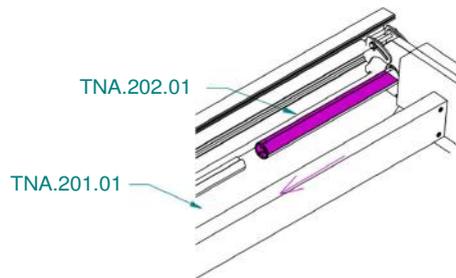
2



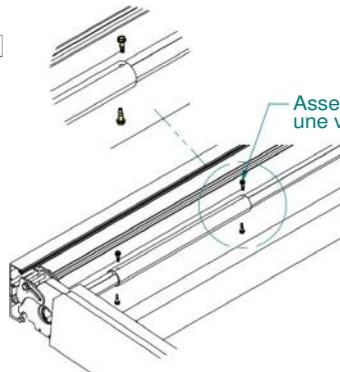
3



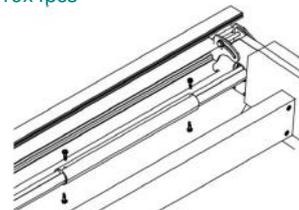
4



5



6



7

TNA.202.01

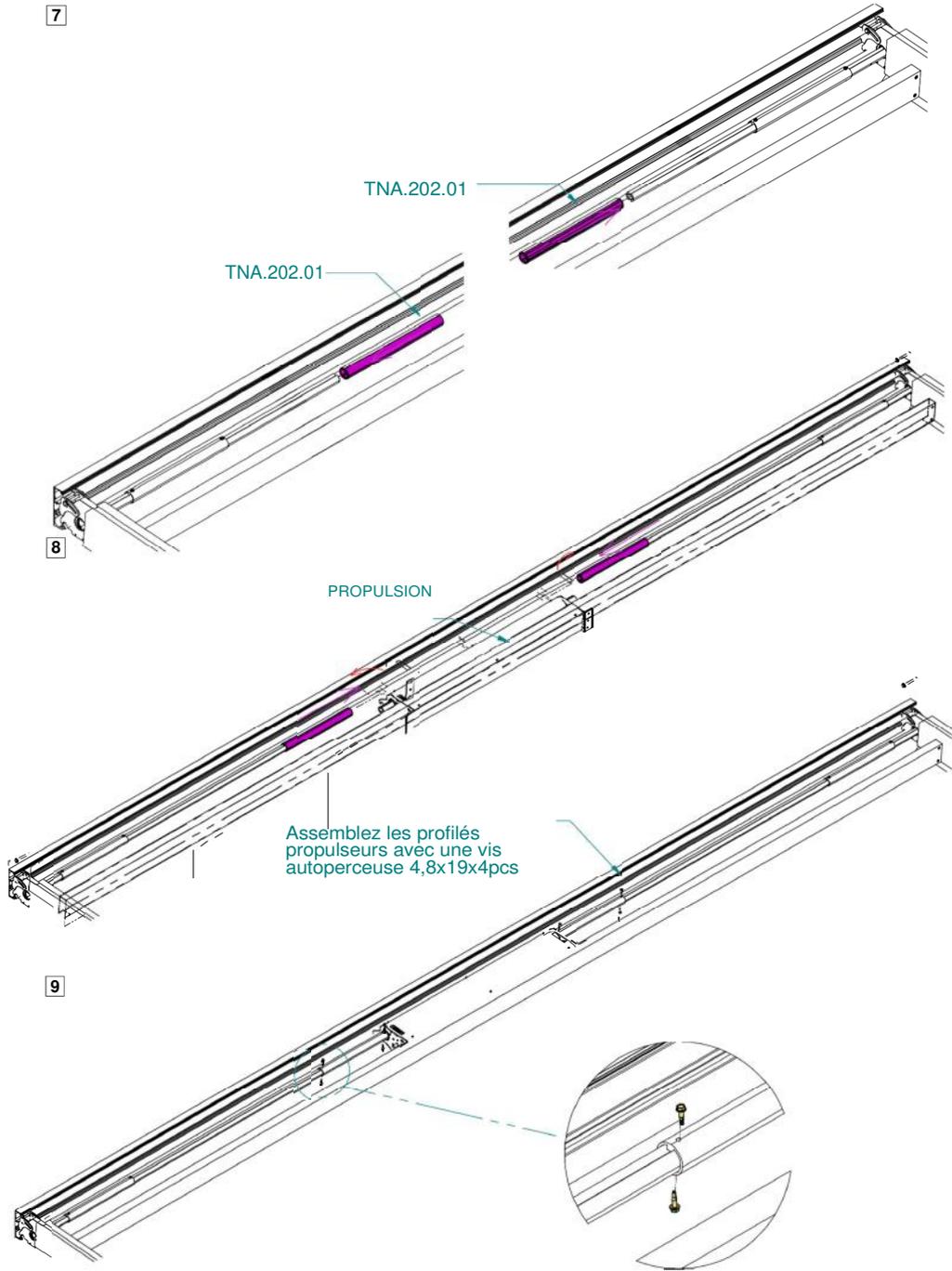
TNA.202.01

8

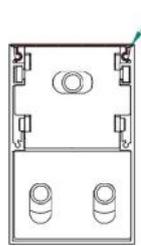
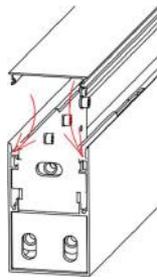
PROPULSION

Assemblez les profilés propulseurs avec une vis autoperceuse 4,8x19x4pcs

9



IX. MONTAGE DE L'EMBOUT DU PROFILÉ PIED

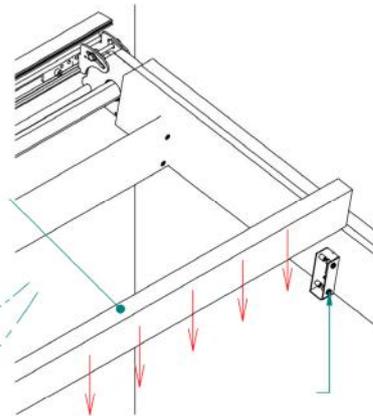


TTA 102

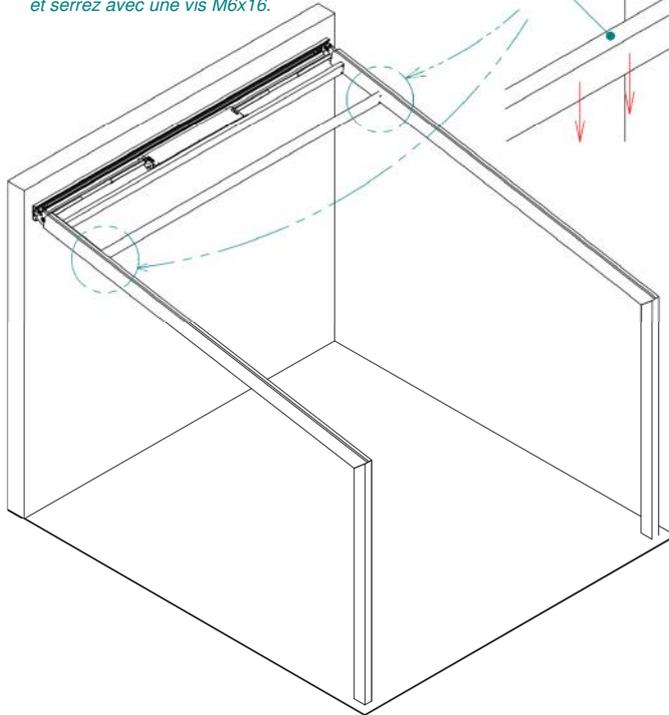
9.1 Installez l'embout du pied.

X. MONTAGE DE LA TIGE SOUS-AUVENT

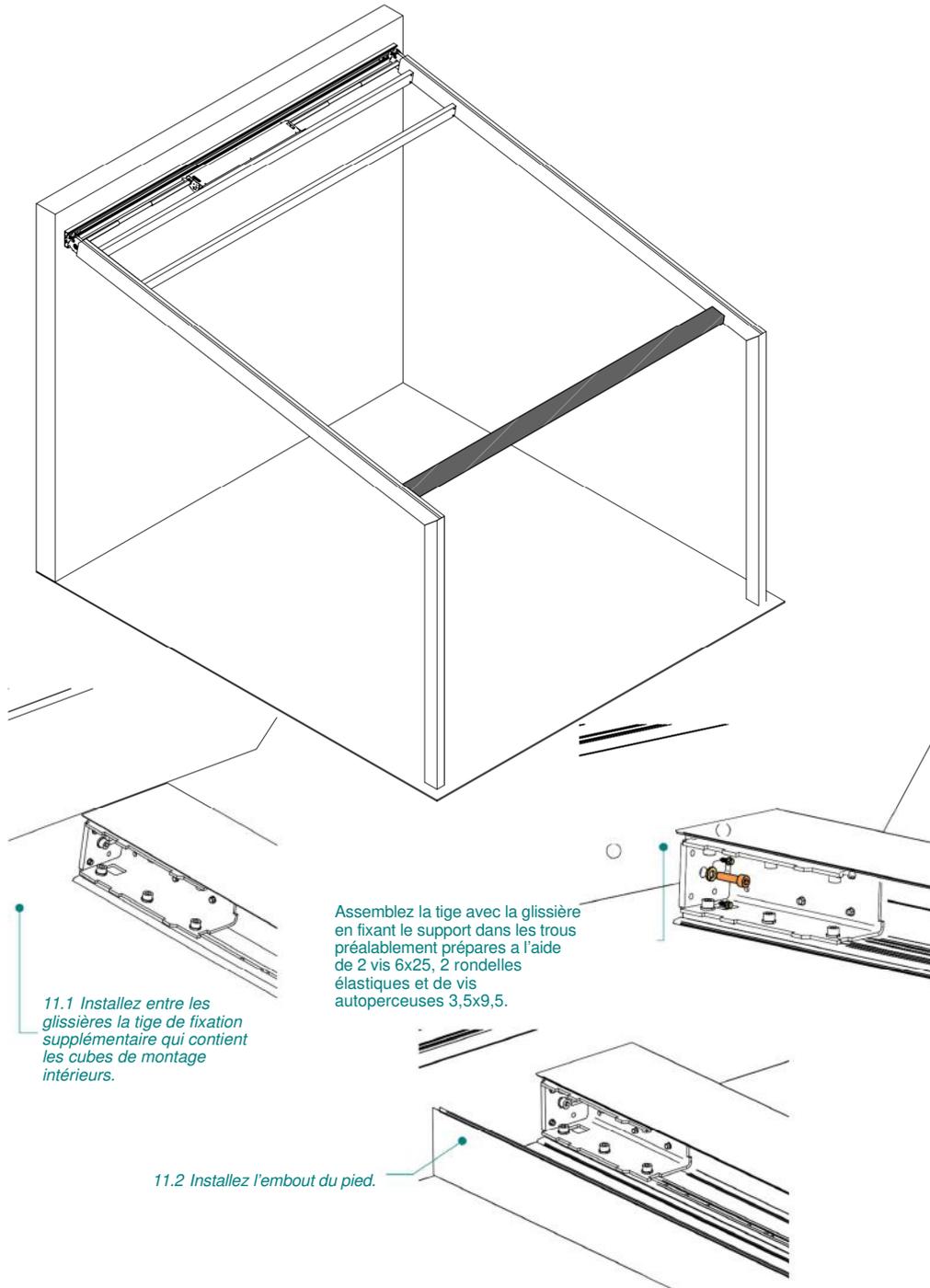
10.1 Insérez le profilé 40x100 dans le support (la direction du mouvement et indiquée par les flèches) et serrez avec une vis M6x16.



Vis M6x16

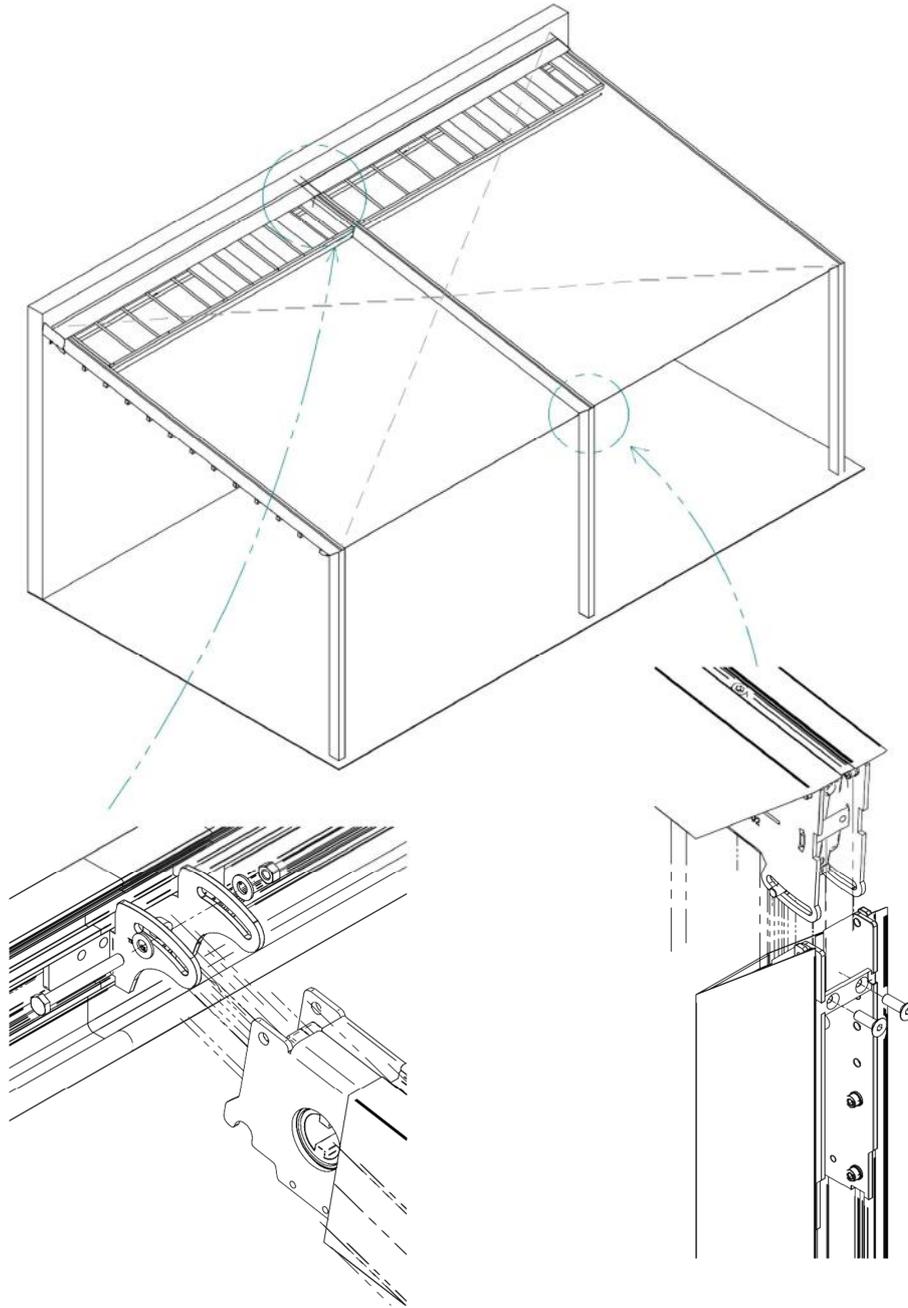


XI. MONTAGE DE LA TIGE DE FIXATION SUPPLÉMENTAIRE



ASSEMBLAGE MODULAIRE DU MODÈLE

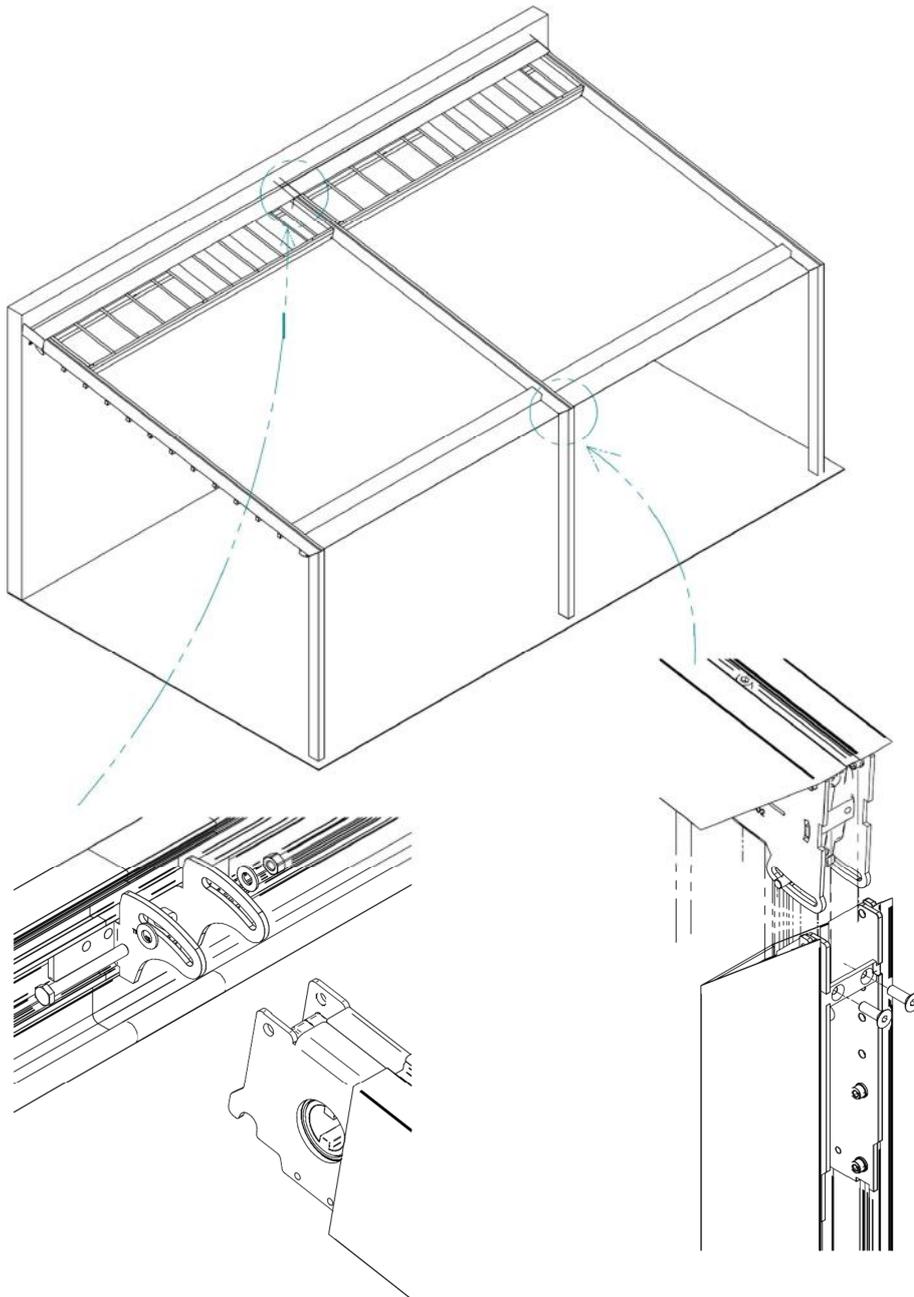
(1-toit)



ASSEMBLAGE MODULAIRE DU MODÈLE

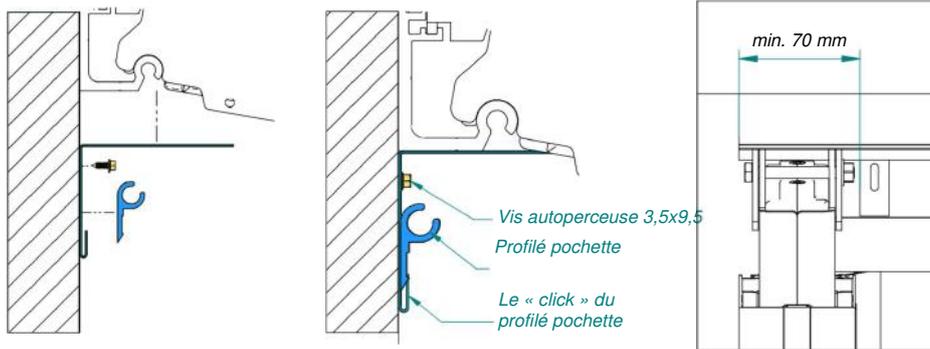
(1-toit)

- Profilé de fixation supplémentaire

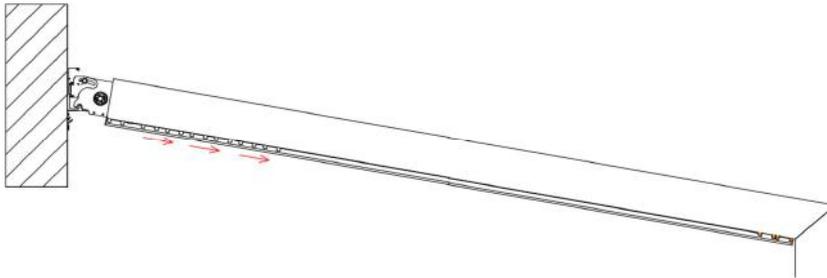


XII. INSTALLATION DU TISSU

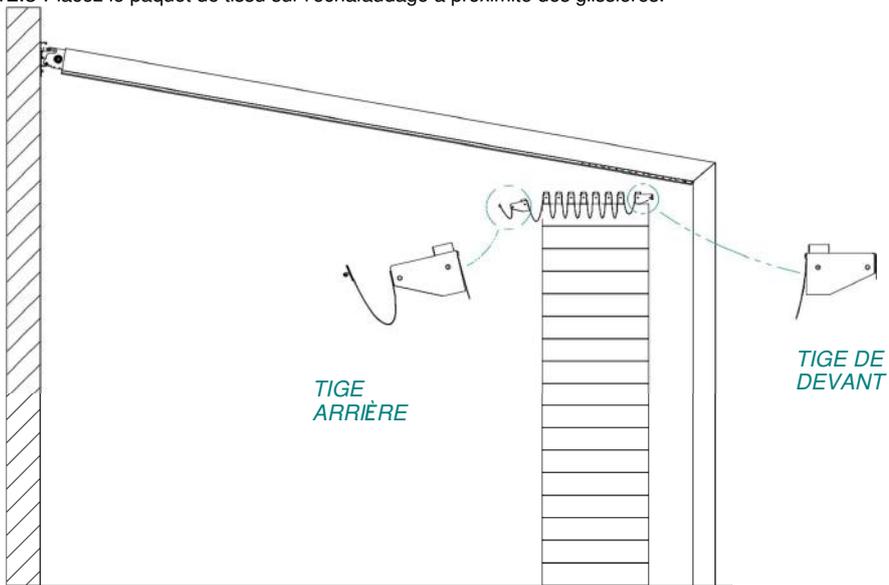
12.1 Assemblez le profilé pochette au profilé arrière mural.



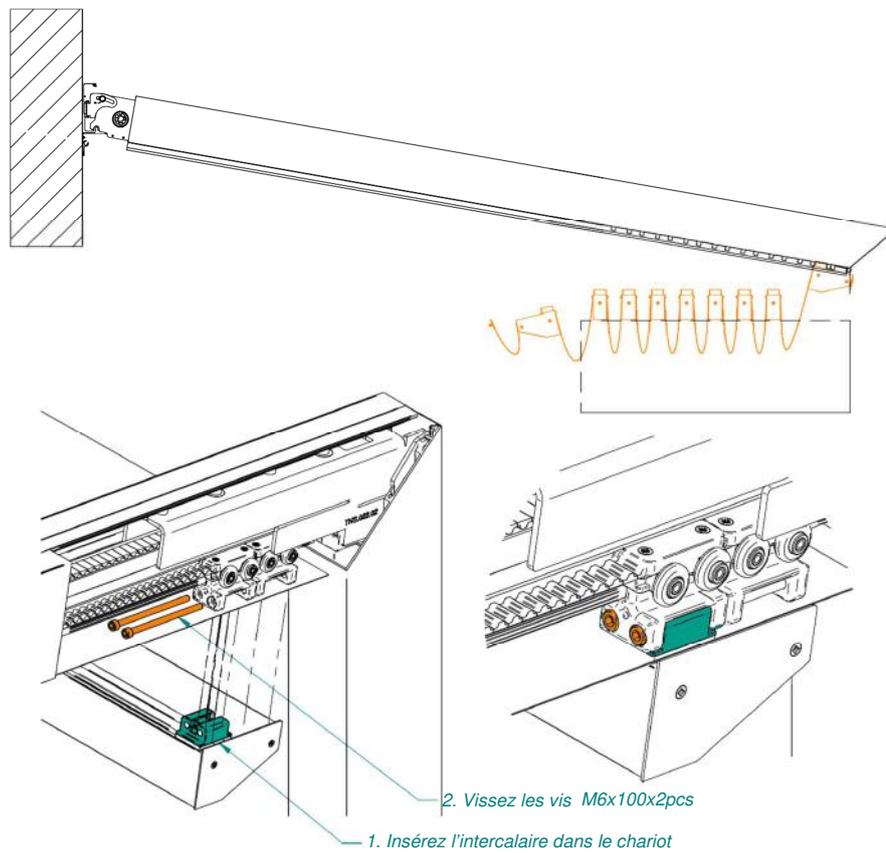
12.2 Démarrez le moteur, puis déplacez le premier chariot dans la glissière en le plaçant près de la gouttière.



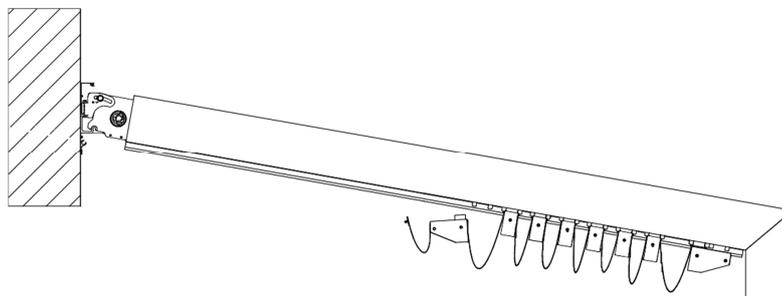
12.3 Placez le paquet de tissu sur l'échafaudage à proximité des glissières.



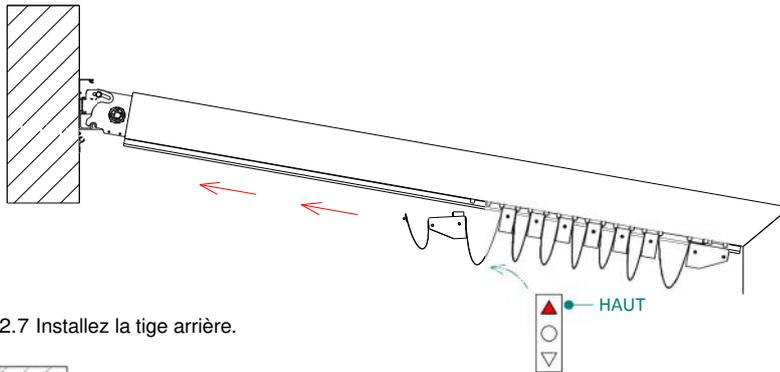
12.4 Commencez l'assemblage par l'installation de la tige de devant.



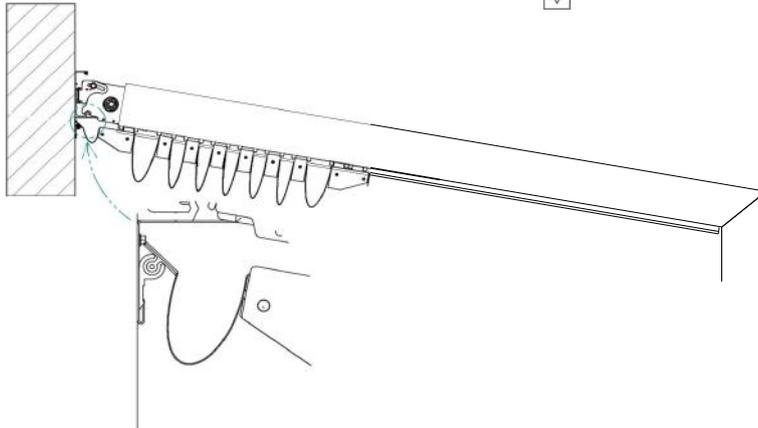
12.5 Installez ensuite de la même manière toutes les petites tiges.



12.6 Après l'installation du paquet de tissu sans la tige arrière, déplacez vers le profilé mural arrière à l'aide du Motorbox.



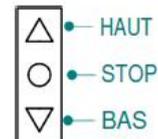
12.7 Installez la tige arrière.



12.8 Réglez les positions finales du tissu.

PROCÉDURE SOMFY

1. Appuyez simultanément sur les boutons **HAUT/BAS** pour mettre le moteur en mode d'assemblage.
2. Appuyez ensuite simultanément sur les boutons **STOP/BAS** afin que le revêtement en tissu de la toiture se déroule vers le bas et permette le réglage des positions finales du moteur.
3. A ce stade, les positions finales doivent être définies en appuyant sur les boutons **HAUT/BAS**, puis sur **STOP** respectivement.
4. Ensuite, le revêtement en tissu de la toiture doit être hissé en appuyant simultanément sur les boutons **HAUT/STOP**. Lorsque le tissu atteint la position supérieure, appuyez sur le bouton **STOP**.
5. Afin d'ajuster les positions finales dans l'emplacement actuel, répétez l'étape 3.
6. Après avoir accompli toutes les étapes, enregistrez vos paramètres actuels en plaçant le bâton dans l'orifice à l'arrière de la télécommande.
7. En cas de désalignement des positions finales, procédez de la manière suivante:
 - 7.1 Déroulez le tissu dans la position inférieure en appuyant les boutons **BAS/STOP**, ensuite la combinaison des boutons **STOP/BAS**. Le mouvement du tissu indique que le mode de correction a été activé. A ce moment, appuyez sur les boutons **HAUT/BAS**, et pour terminer, confirmez en appuyant le bouton **STOP**.
 - 7.2 Hissez le tissu dans la position supérieure en appuyant le bouton **HAUT/STOP**, ensuite la combinaison des boutons **STOP/HAUT**. Le mouvement du tissu indique que le mode de correction a été activé. A ce moment, appuyez sur les boutons **HAUT/BAS**, et pour terminer confirmez en appuyant le bouton **STOP**.



12.9 Connexions électriques

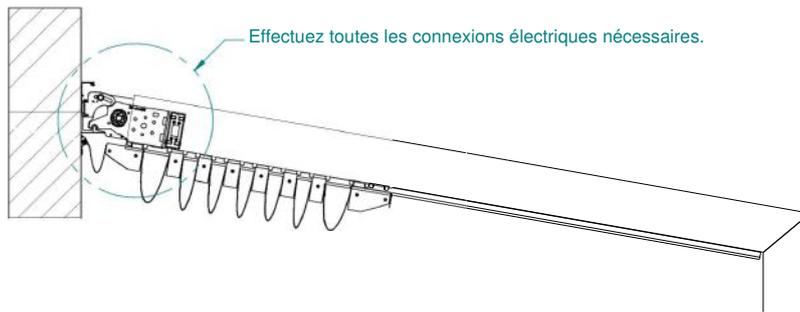
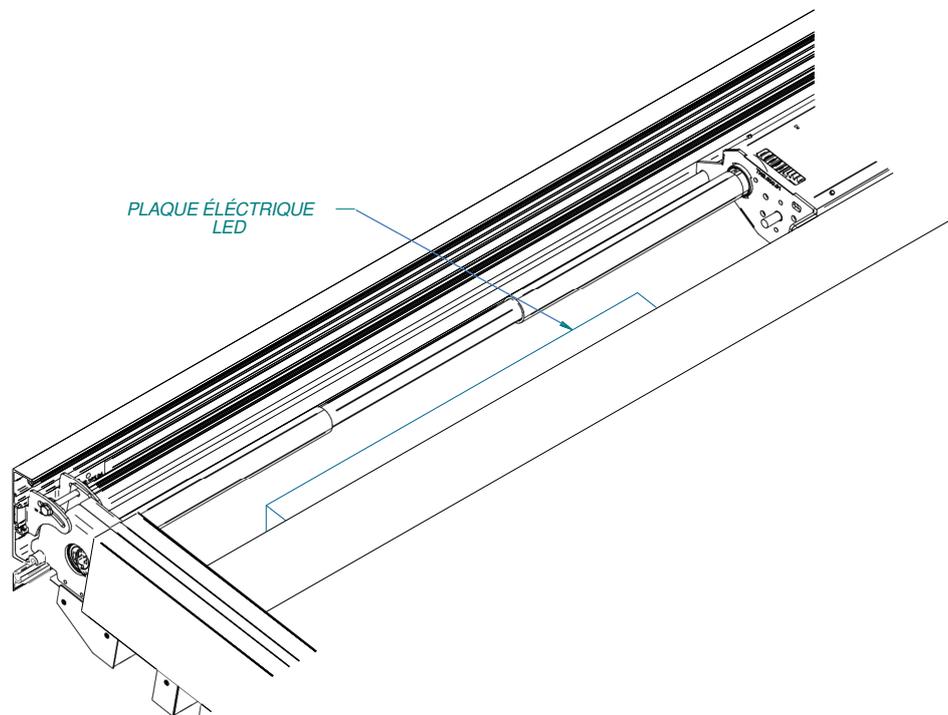
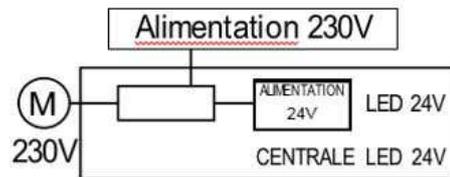


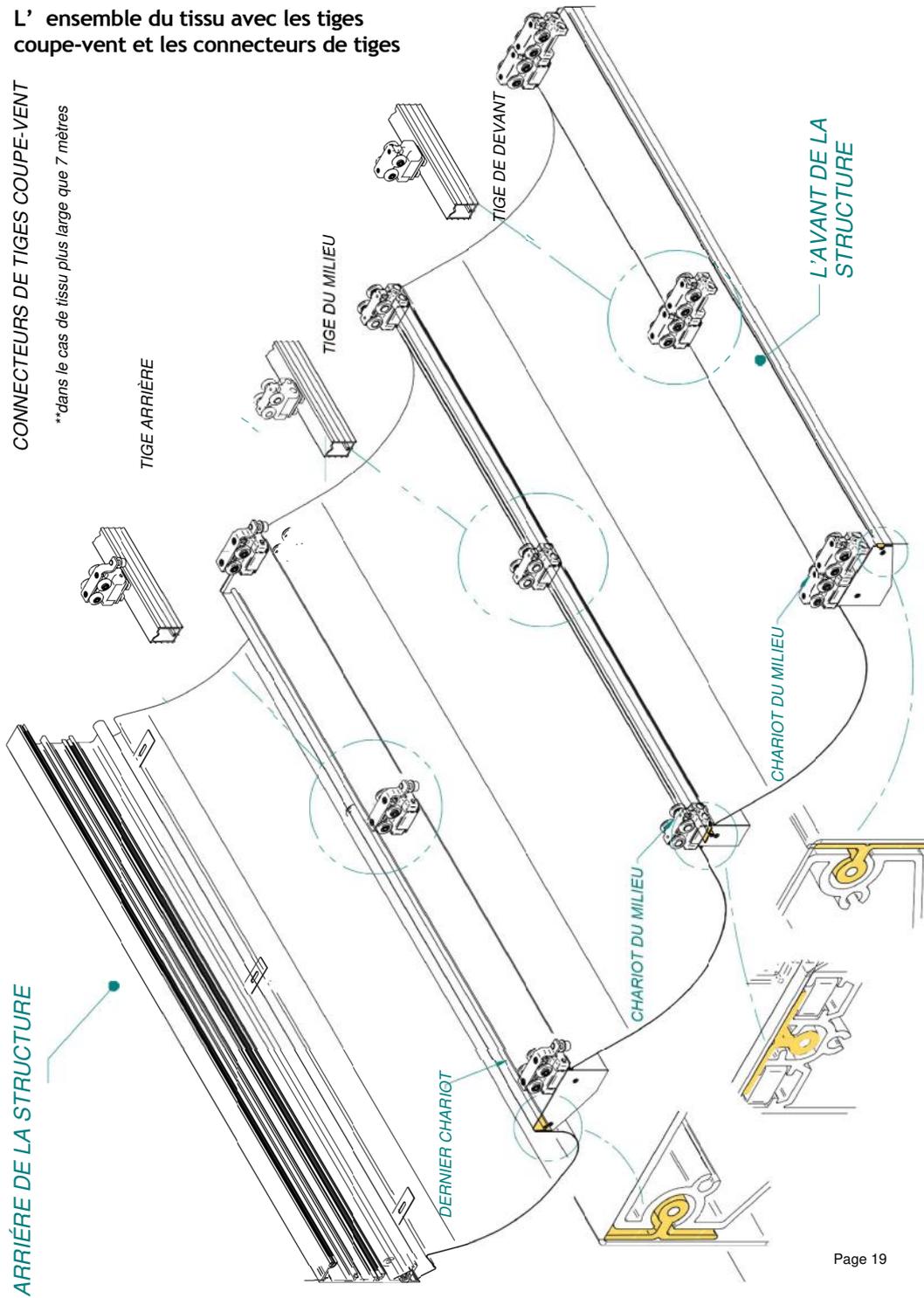
Schéma de la carte d'alimentation



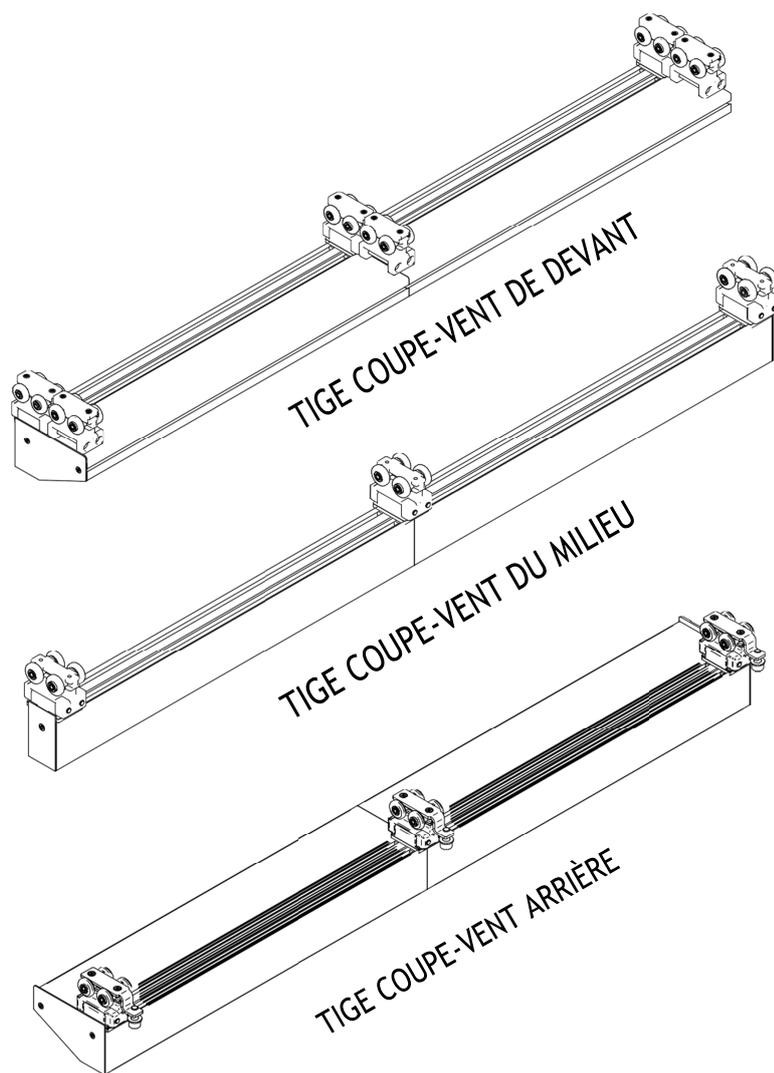
L' ensemble du tissu avec les tiges coupe-vent et les connecteurs de tiges

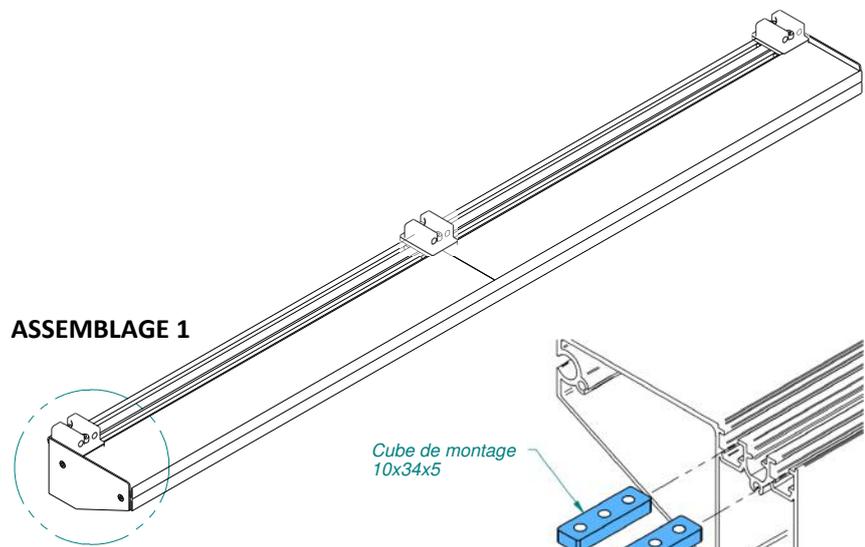
CONNECTEURS DE TIGES COUPE-VENT

**dans le cas de tissu plus large que 7 mètres

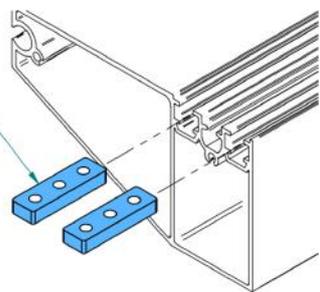


Assemblage des tiges dans l'ensemble du tissu

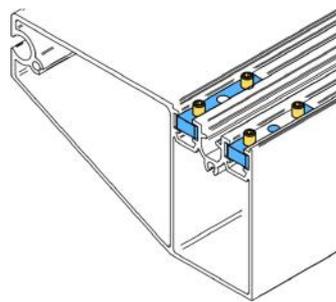
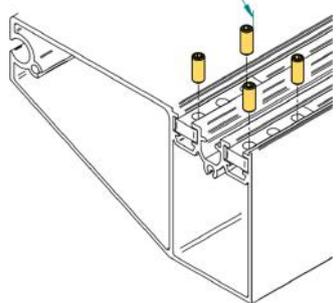




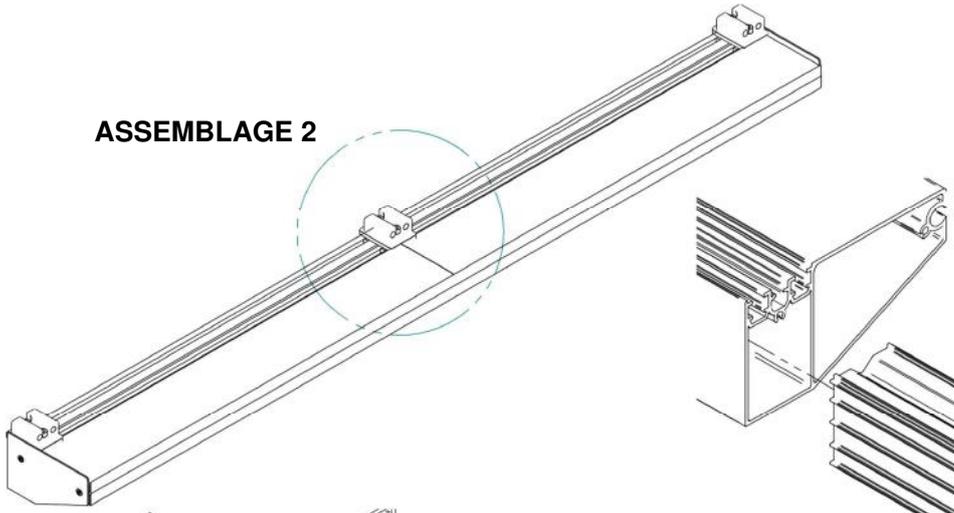
Cube de montage
10x34x5



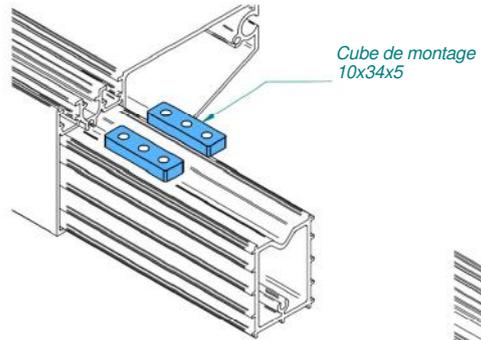
Vis de serrage à
tête fraisée
M4x10



ASSEMBLAGE 2

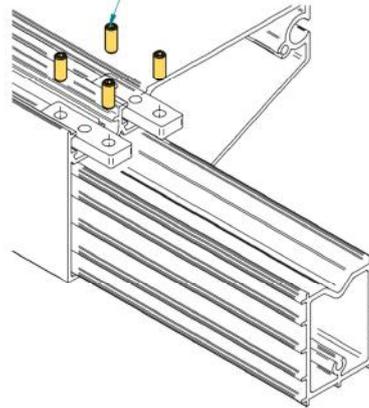


ÉTAPE 4

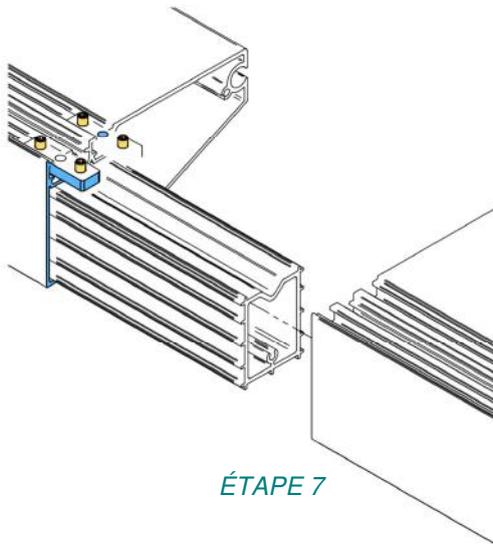


ÉTAPE 5

Vis de serrage à tête fraisée M4x10

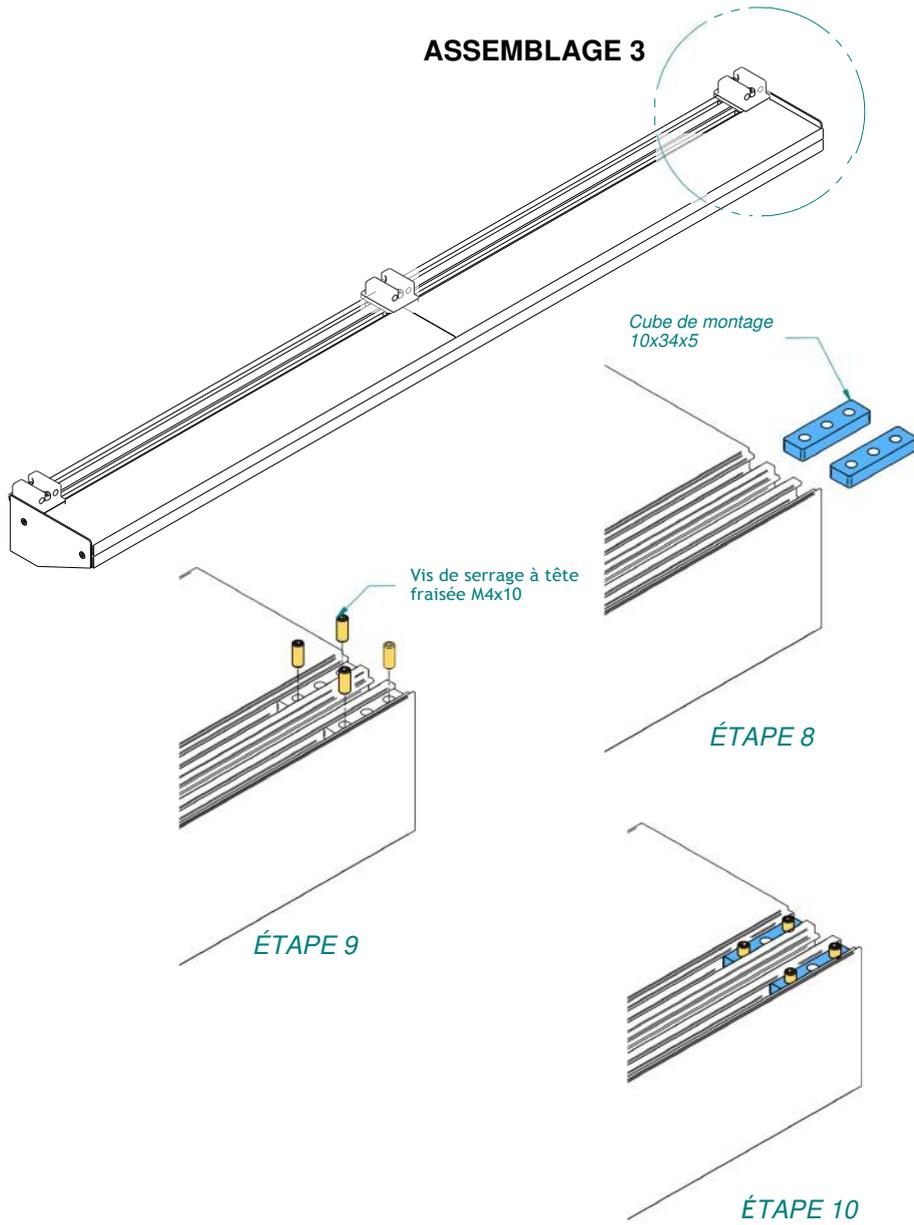


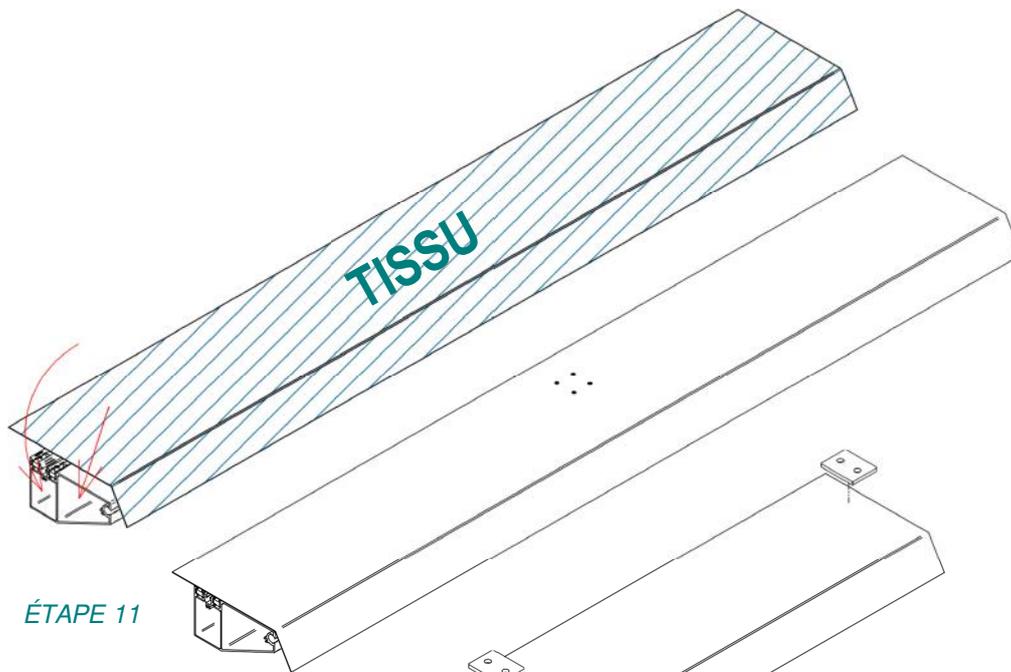
ÉTAPE 6



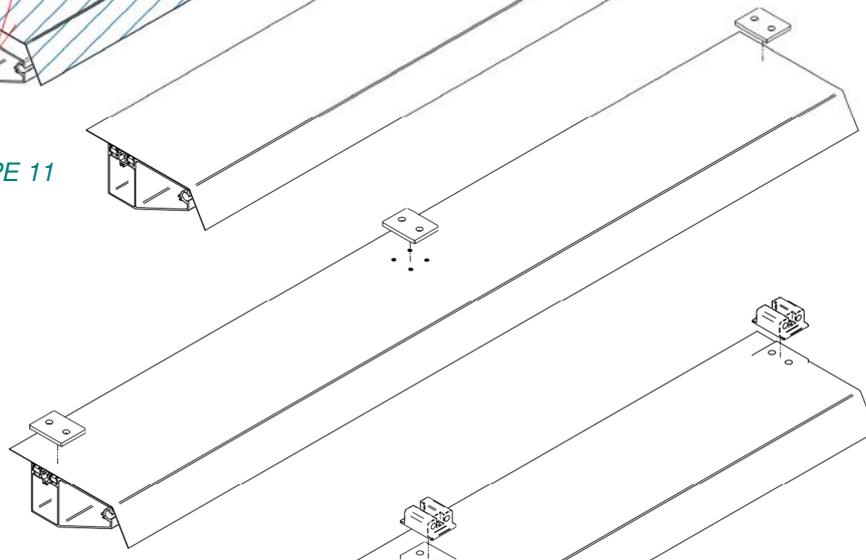
ÉTAPE 7

ASSEMBLAGE 3

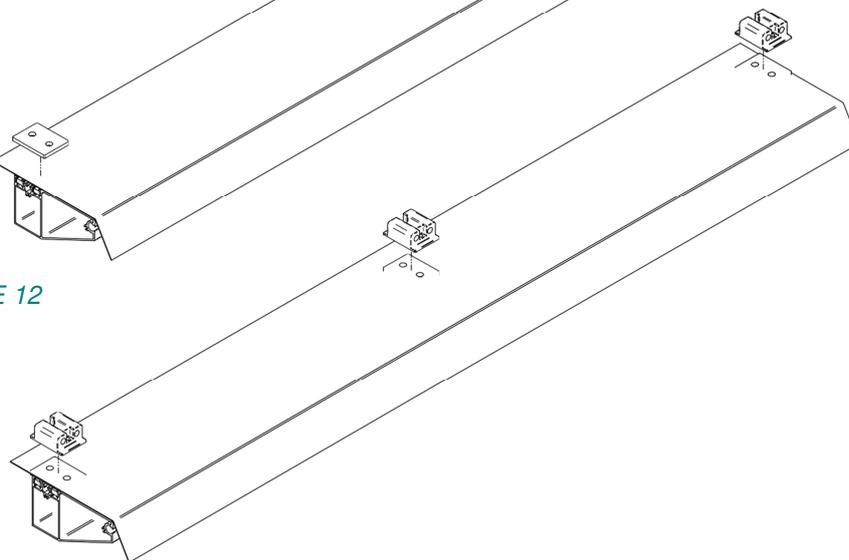




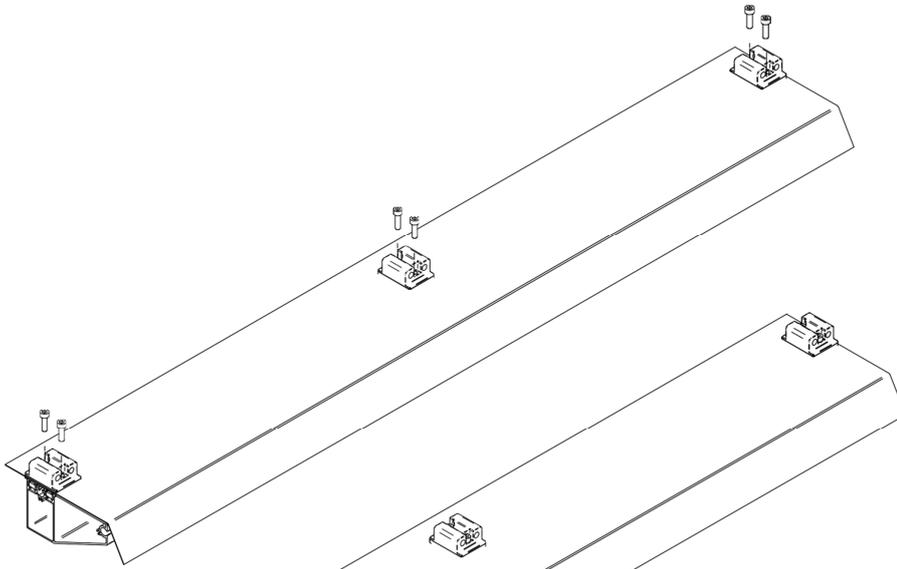
ÉTAPE 11



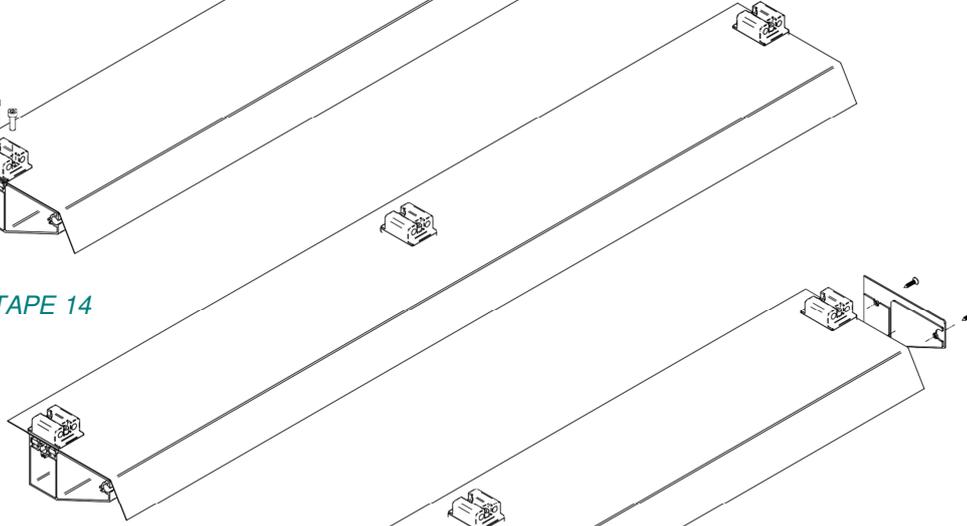
ÉTAPE 12



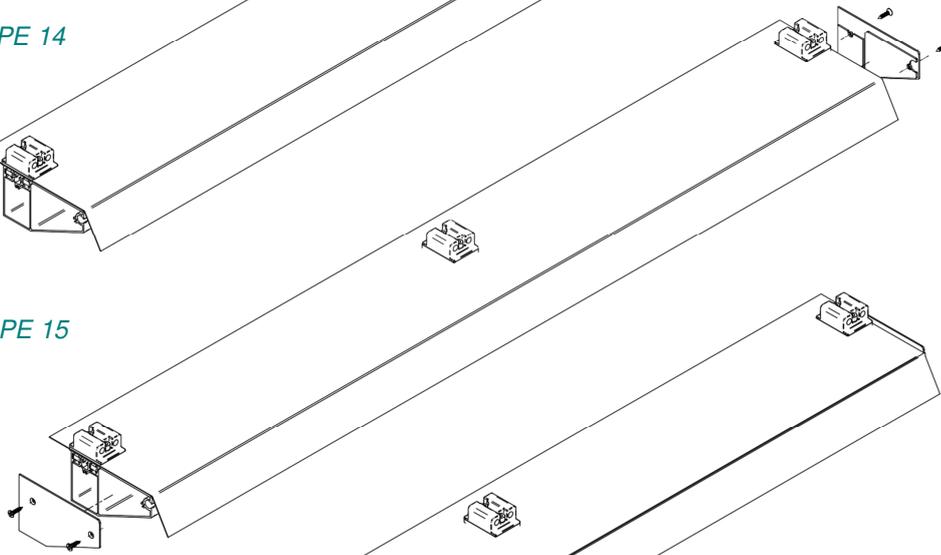
ÉTAPE 13



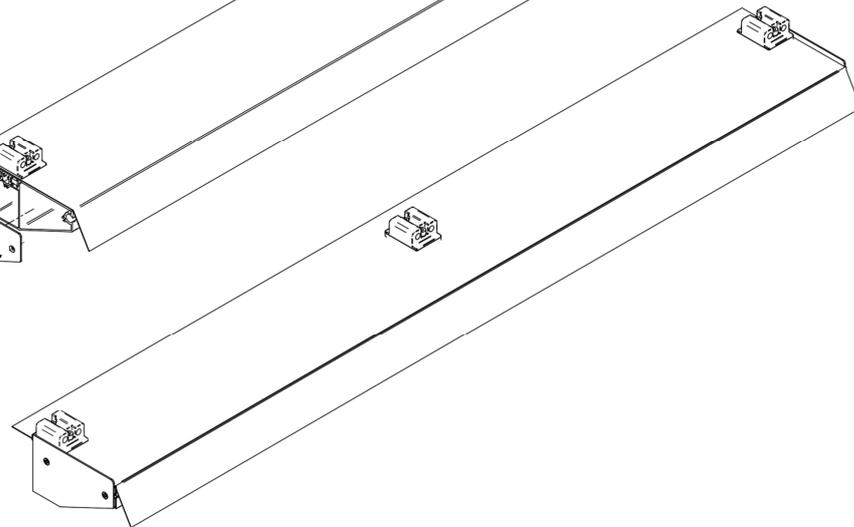
ÉTAPE 14



ÉTAPE 15



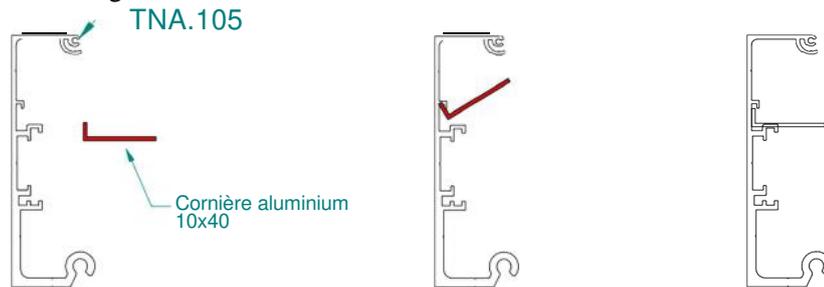
ÉTAPE 16



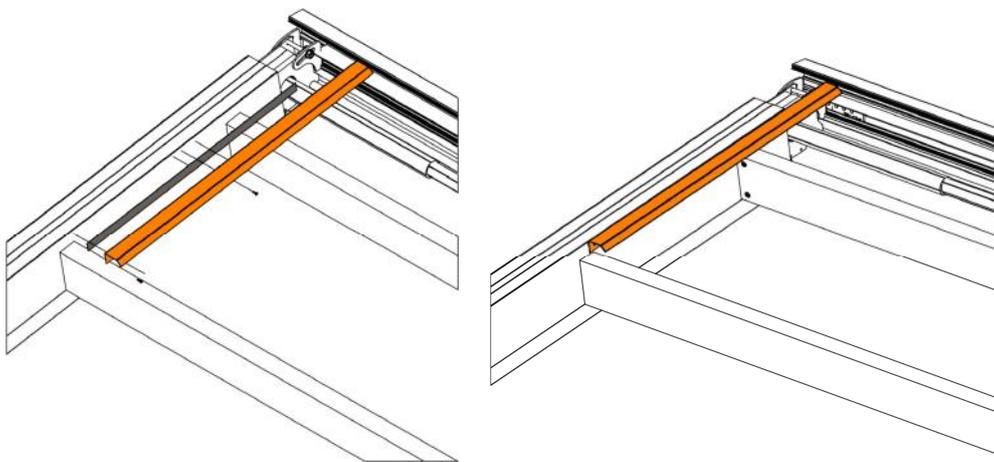
ÉTAPE 17

XIII. ASSEMBLAGE DU SYSTÈME D'AUVENT

A) Assemblez la cornière de montage au système d'auvent sur le profilé de démarrage



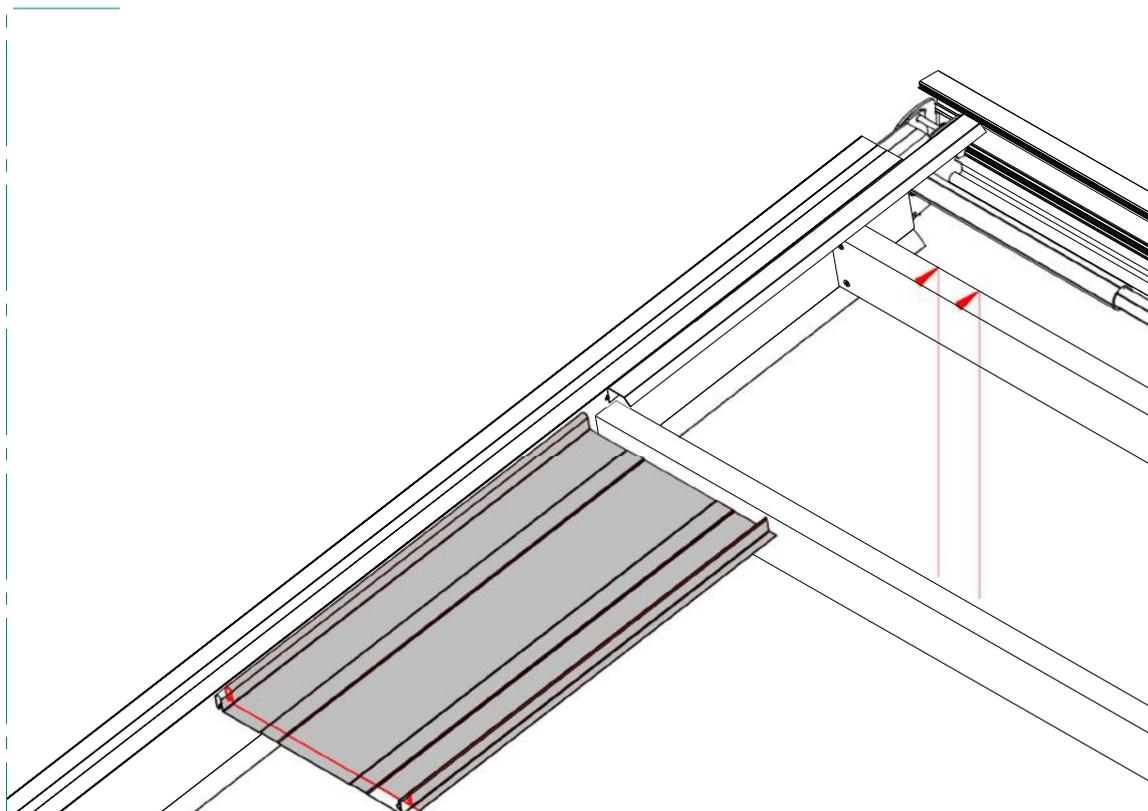
Le montage de cette cornière apparait dans les modules suivants sans Motorbox.



B) Assemblage du solin latéral du système d'auvent:

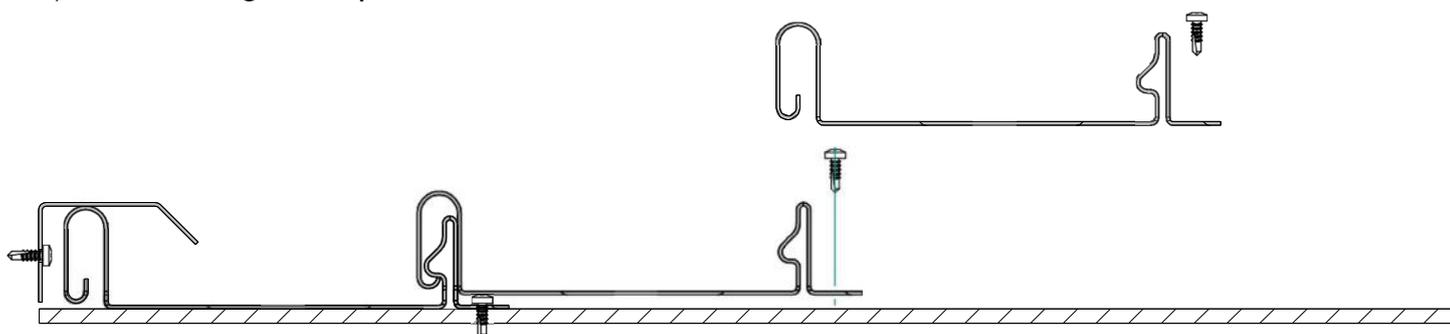
- collez le ruban butyle
- appliquez le solin sur la paroi latérale de la glissière et serrez avec des vis autoperceuses
- répétez l'opération sur la glissière opposée

C) Assemblage du premier panneau du système d'auvent



Insérez le premier panneau sous le solin latéral du système d'auvent.
Serrez avec des vis auto-perceuses.

D) Assemblage des panneaux suivants:

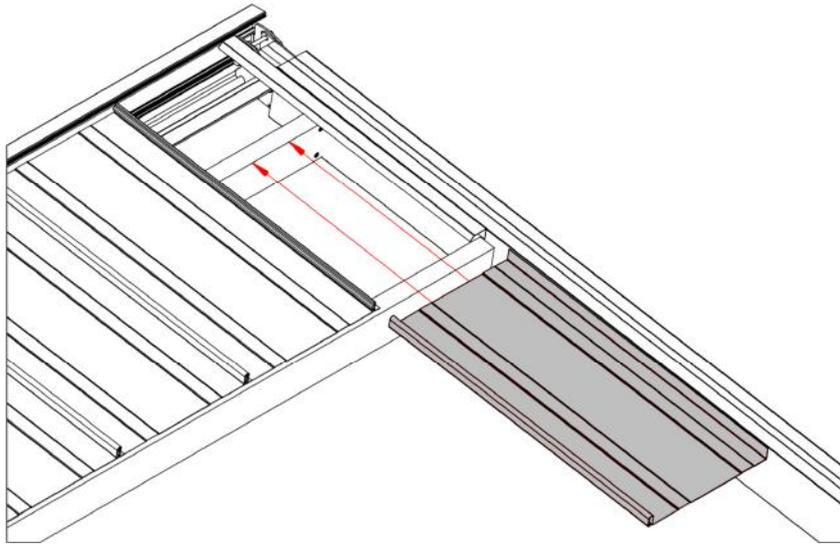


- Fixez le premier panneau au profilé sous-auvent à l'aide de vis auto-perceuses à tête plate
- installez le panneau suivant,
- fixez par cliquage sur le point de connexion et serrez avec des vis,
- répéter l'action.

E) Préparation du dernier panneau du système d'auvent

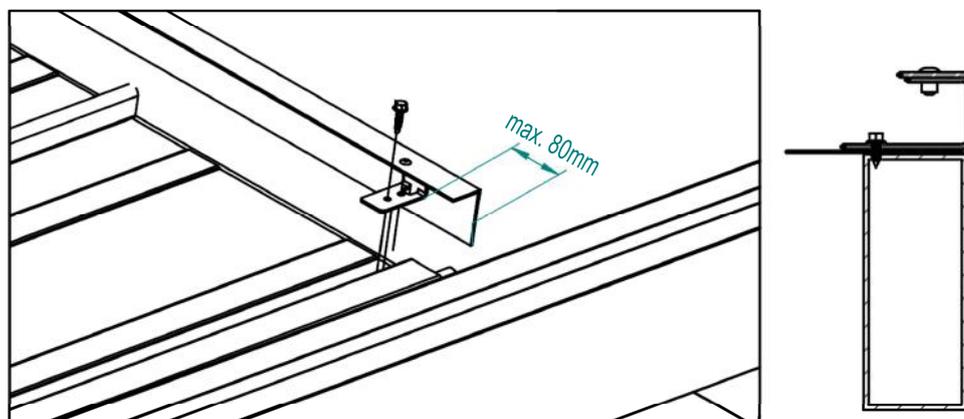
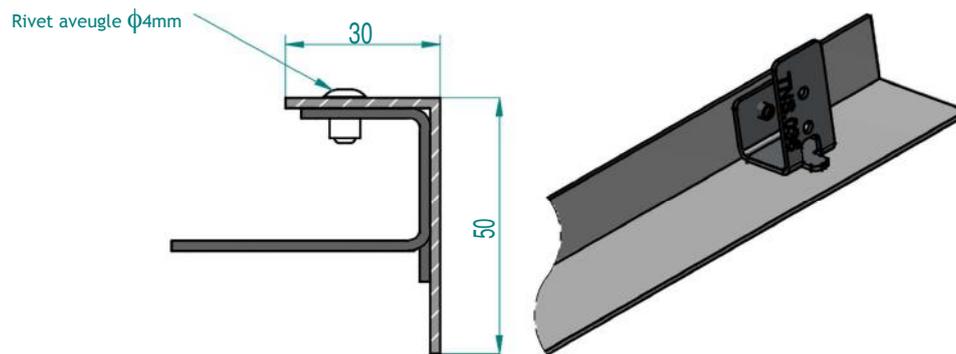


Découpez le dernier panneau à la taille de + 25 mm et pliez le bord vers le haut.



Insérez le panneau découpé sous le solin latéral de l'auvent, serrez à l'aide d'une vis auto-perceuse.

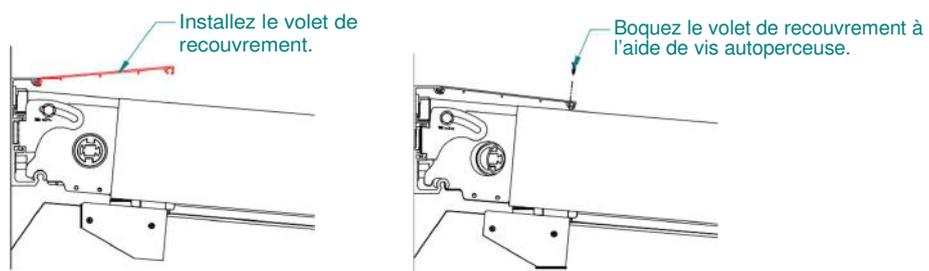
E) Assemblage de la cornière de devant du système d'auvent:



Installez la cornière de recouvrement:

- placez la cornière avec les supports posés sur la tige sous-auvent
- vissez avec une vis autoperceuse et une rondelle epdm sur la tige sous-auvent.

F) Installation du recouvrement supérieur



G) Montage de l'embout latéral

